ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

В стране единорогов

Как из Челябинска попасть в Эдинбург? 8|

Незаметно украли, незаметно вернули 4|

Кто стал последним чемпионом зимы? 10|

Территория ОМК

№ 8 (119) • 2 МАРТА 2018 ГОДА

Задирам здесь не место

ТЕХНИКА

Сотрудники ТЭСЦ-4 ВМЗ научились замечать брак до его появления и сейчас экономят компании миллионы рублей 4|

© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ПРАЗДНИК

Дорогие женщины, наши прекрасные коллеги!

От всего сердца поздравляю вас с наступающим замечательным праздником весны и любви – с 8 Марта!

В этот первый весенний праздник мы спешим сказать вам самые добрые и нежные слова. Слова любви, уважения и благодарности. Ведь именно вы вдохновляете нас, мужчин, на добрые дела и подвиги, на новые победы и движение вперед.

В коллективе Объединенной металлургической компании очень много красивых и талантливых представительниц прекрасной половины человечества. И этот факт тоже отличает нас от других компаний.

Пусть этот чудесный день будет наполнен для вас цветами и улыбками, любовью, теплом и нежностью! Желаю вам много светлых и радостных событий, здоровья, успехов в делах, благополучия и мира в семье!

С праздником вас!

АНАТОЛИЙ СЕДЫХ,
председатель Совета директоров ОМК

Редакция газеты «Территория ОМК» присоединяется к поздравлениям. Мы желаем прекрасным сотрудницам компании счастья, радости и весеннего настроения! Надеемся, что настоящая весна наконец догонит календарную – и праздник во всех городах присутствия ОМК окажется действительно теплым и солнечным. А в следующем номере газеты, который выйдет 16 марта, мы расскажем, как коллектив компании отметил 8 Марта.

ЦИФРА

40 микрон может составлять толщина покрытия железнодорожного колеса, которую специалист нового покрасочного участка КПЦ Выксунского металлургического завода должен определять по визуальным критериям, то есть на глаз.

▶▶ СТРАНИЦА 2

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

КАРШИБАЙ НОРМУРАДОВ
слесарь-ремонтник цеха по ремонту оборудования БАЗ

«Служба в Афганистане дала понять многое: не нужно лишних и неосторожных слов, между всеми людьми должно быть уважение, и неважно, какой ты крови.

/О войне/

▶▶ СТРАНИЦА 9

СТАТИСТИКА

Адресная помощь фонда «ОМК-Участие» за последние пять лет
(количество семей, получивших поддержку)

▶▶ СТРАНИЦА 3

ЦИФРА

187 млн рублей

ВМЗ вкладывает в создание покрасочного участка в колесопрокатном цехе.

ОТ РЕДАКЦИИ

Круглое – катать, квадратное – носить

А если бы колесо не изобрели?

СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

журналист газеты «Территория ОМК»

Может, и не произошло бы ничего страшного. Древние американцы даже не пытались – и вполне неплохо жили. Правда, только до прихода тех, кто использовал колеса. По воде и без колес можно перемещаться, да и на санях колес обычно нет. Вообще колесо – штука капризная: требует гладкой и твердой поверхности. При этом всему есть альтернатива: двигателю внутреннего сгорания – паруса, реактивная тяга или что-нибудь совсем фантастическое. А может, вот этого «совсем фантастического» нас именно колесо и лишило – в силу удобства своего применения?

Но и дало оно немало. Взять хотя бы шестеренки – также принцип колеса. Рекорд наземной скорости (что-то около 1 600 км/час) тоже был бы невозможен без колеса. А в древности некоторые вообще поклонялись колесу. И я даже не могу их упрекнуть – действительно достойный поклонения объект.

При всей привычности и обыденности колесо наше – штука очень даже сложная. Окажись я на необитаемом острове с минимумом инструментов, даже не знаю, за какое время смог бы соорудить тачку, телегу или что-то подобное. Если вообще смог бы.

А вот иные люди, вроде коллег с ВМЗ, по сей день умудряются изобретать колеса, потому как колесо колесу рознь. Одно дело – изготовить просто нечто круглое с отверстием посредине, другое – стальные колесные пары, которые помогут соединить города, регионы, страны, повезут людей и грузы по просторам нашей необъятной родины и за ее пределы. И не просто повезут, а повезут быстро и надежно. «Сапсаны», например, километров 200–250 за час могут проехать – и это далеко не предел.

Впрочем, изобрести нечто – половина дела, а то и меньше половины. Наладить выпуск – вот сложная задача. Говорят, есть спецы, способные по внешним признакам, на глаз определять толщину покрытия железнодорожных колес. 40 микрон! Мне лично это удивительно. Впрочем, я в тонкостях техпроцесса не разбираюсь, может, это и обычное дело для такого производства. Или же уровень квалификации колесоделов достиг таких высот, что без долгой и упорной подготовки простому смертному там просто нечего делать.

> **Одно дело – изготовить просто нечто круглое с отверстием посредине, другое – стальные колесные пары, которые помогут соединить города, регионы, страны.**

А еще удивительно, что какие-то 40 микрон позволяют произвести, по сути, новую продукцию. Не просто шагнуть на новую ступень маркетинга, а создать продукт с новыми качествами.

Колесо – не только скорость и удобство, но и ответственность. Люди, которые ездят на поездах, да и вообще на всем, у чего есть колеса, доверяют свои жизни другим людям, которые эти колеса делают. Совершенно незнакомым. И чем скорость выше, тем ответственность больше. Гордиться можем своими коллегами. Тем, что люди им доверяют, а они такой ответственности не боятся.

Не покрасишь – не поедешь

В колесопрокатном цехе ВМЗ создают новый участок под требования клиентов

ТЕХНОЛОГИЯ

Александр Загребин
Выкса

Здесь железнодорожные колеса для высокоскоростного движения будут покрывать защитными составами.

– Такая практика для цеха не нова, – говорит Андрей Камышный, менеджер по новым видам продукции и НИОКР отдела по технологии колесопрокатного производства ВМЗ. – Но если ранее эти работы выполнялись с менее критичным набором требований и были ориентированы на предотвращение механических дефектов при транспортировке и хранении, то сейчас многие компании хотят получать готовый продукт с эксплуатационным покрытием. Кроме того, покрывные составы рассматриваются и с точки зрения защиты поверхности колес. Одна из функций покрытия – менять цвет при экстренном торможении. Ведь после этого колесо уже нельзя эксплуатировать.

Проект планируется завершить в декабре 2019 года. К этому же времени должен быть сформирован штат сотрудников для работы на новом участке.

– Мы обучим операторов покраски, краскоподготовки, а также контролеров качества покрывного материала, – рассказывает Антон Нурутдинов, руководитель проектов управления по стратегии и инвестициям ВМЗ. – Квалификация персонала должна быть такой, чтобы специалист по цвету покрасочного слоя и другим критериям мог на глаз определить толщину покрытия. К примеру, грунт и основной слой должны иметь толщину 40 и 150 микрон соответственно. Это сопоставимо с толщиной человеческого волоса, а допуски очень незначительны.

К слову, прошедший недавно аудит компании Siemens, которая строит скоростные электропоезда «Сапсан», дает основания полагать, что колеса для них сможет выпускать ВМЗ. А производство этих колес также предусматривает нанесение на их поверхность защитных составов.

ЦИФРА

7 200 колес для высокоскоростного движения сможет окрашивать новый участок колесопрокатного цеха ВМЗ.

△ К скоростным колесам потребители предъявляют все больше требований © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ОБСУЖДЕНИЕ | **Как далеко вы ездили на поезде?**

ИВАН ЖИЛИН

ведущий специалист «ОМК-ИТ», Благовещенск

Моя самая первая поездка на поезде оказалась и самой длительной: из Петрозаводска в Мурманск (направлялся к месту службы). Вообще я люблю поезда. Нравится мерное постукивание колес. Нравится смотреть, как меняются виды за окном, проплывают реки, леса и поля. В разных регионах хотя и схожие пейзажи, но в то же время всегда есть некоторые особенности. Кроме того, во время поездок люблю общаться с попутчиками и читать книги.

ДЕНИС ПОЛЯЕВ

инженер-технолог прессового цеха № 2, «Трубодеталь»

Я сам родом с Дальнего Востока. В студенческие годы совершил путешествие длиной в 16 дней (туда и обратно) на поезде от Советской гавани – конечной точки Байкало-Амурской магистрали – до Москвы. Именно тогда я понял масштаб необъятных просторов нашей страны. Увидел из окна вагона неописуемые красоты природы, величественный Байкал, зеленое море сибирской тайги, поля Приволжья, неповторимую архитектуру вокзалов.

ЕЛЕНА САРАТОВЦЕВА

ведущий специалист по обеспечению СМК, ВМЗ

Самая дальняя моя поездка на поезде случилась лет 10 назад. Я тогда ездила в Екатеринбург в командировку. Поездка выдалась длительная, но оно того стоило. Екатеринбург – удивительный город, там приветливые люди. А последнюю поездку на поезде я совершила недавно в Казань, тоже по работе. И могу отметить, что вагоны стали комфортнее, обслуживание вышло на другой уровень, а главное, стало возможно приобрести электронные билеты.

СЕРГЕЙ КИЧИГИН

мастер цеха по металлообработке, ЧМЗ

Самая дальняя моя поездка была в Симферополь в конце 1990-х годов. Я очень люблю путешествия поездом, потому что в студенческие годы в летнюю трудовую смену работал в стройотряде проводником. Наш отряд «Меридиан» входил в объединение всех студенческих отрядов пермских вузов «Уралсервис». Эта романтика меня очень завлекла. И если сегодня появляется возможность куда-то в отпуске поехать, то я выбираю путешествие на поезде.

АЛЕНА СИМОНЯТОВА

специалист отдела кадров, АТЗ

Самое продолжительное мое путешествие на поезде длилось 42 часа. Ехали из Казани в поселок Витязево под Анапой. Обычно в вагоне жарко, но общего впечатления от путешествия это не портит. Как и то, что поезда, откровенно говоря, у нас на юг хотят не самые новые. На поезде ехать интересно, комфортно. Смотришь на города, мимо которых проезжаешь, на природу. На станциях выходишь. Каждое путешествие на поезде – это экскурсия.

КОРОТКО

Заместитель председателя Совета директоров ОМК Владимир Маркин 27 февраля совершил рабочую поездку в Челябинск. Он посетил производственные цеха «Трубодетали» и проинспектировал ход строительства Уральского завода специального арматуростроения.

△ За год фонд помог сотням детей © АРХИВ ОМК

Детям, семьям, городам

Благотворительный фонд «ОМК-Участие» подвел итоги работы в 2017 году

ДОБРО

Анна Андреева
Москва

Генеральный директор фонда Лариса Орловская и председатель его попечительского совета Ирина Седых представили годовой отчет за 2017 год. В качестве учредителей в обсуждении приняли участие Анатолий Седых, Владимир Маркин и Наталья Еремина.

В прошлом году адресную помощь фонда на сумму 4 738 963 рубля получила 41 семья, оказавшаяся в трудной жизненной ситуации. Традиционными стали оздоровительные поездки детей из Выксы в Анапу: 26 воспитанников дома ребенка и центра «Пеликан» провели 20 дней на Черноморском побережье. Более 700 ребят из Выксы, Москвы, Белгорода и Чусового стали участниками традиционной акции в цирке Никулина на Цветном бульваре.

Одной из самых важных в 2017 году стала программа «Выкса – город равных возможностей». Как рассказали представители фонда, расширяется сотрудничество с выксунской организацией молодых инвалидов «Эдельвейс» и ассоциацией родителей детей-инвалидов «Созвездие». Фонд направил на эту программу 2 миллиона рублей и провел целый ряд инклюзивных мероприятий. Примерно таким же оказался бюджет программы «Дети Чусового», ориентированной на ребят с ограниченными возможностями здоровья.

Кроме того, в регионах присутствия ОМК фонд продолжает активно взаимодействовать с учреждениями, которые реально помогают детям из малообеспеченных и многодетных семей, а также детям, оставшимся без попечения родителей. А в нынешнем году «ОМК-Участие» уделит особое внимание фестивалю «Арт-Овраг» и развитию инклюзивных программ. Так, в Выксе фонд начинает новую программу «Инклюзивный музей».

Учредители признали работу фонда в 2017 году удовлетворительной и согласовали бюджет на 2018 год.

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АНАТОЛИЙ СЕДЫХ
президент благотворительного фонда «ОМК-Участие»

«Наш фонд не только оказывает помощь тем, кто в этом больше всего нуждается, но и развивает самые добрые и благородные качества в людях. Я очень рад, что у фонда такое большое количество друзей и волонтеров из числа работников компании, и благодарен каждому. Фонд показал хорошие результаты работы в 2017 году. Я благодарю вас и всех, кто поддерживает наши акции, тратит на них свои силы, время и средства.

По совету «Тойоты»

Специалисты «Северстали» перенимают опыт ОМК

ПРАКТИКА

Анна Андреева
Москва

Сотрудники управления по развитию бизнес-системы «Северстали» познакомились с производственной системой ОМК.

– Аудиторы Toyota Engineering Corporation рекомендовали коллегам из «Северстали» Выксунский металлургический завод в качестве успешного примера внедрения инструментов производственной системы, а также организации ремонтов, – объяснил Александр Иванов, директор по развитию бизнес-системы ОМК. – Развитие производственной системы в «Северстали» тормозят несколько моментов именно по тем направлениям, которые на ВМЗ уже с успехом реализованы и работают.

Прежде чем отправиться в Выксу, специалисты «Северстали» пообщались с коллегами в Москве.

– Совместное обсуждение вопросов взаимодействия – это важная работа, которая позволяет обменяться опытом и наладить партнерские отношения, – рассказал Владимир Смирнов, начальник управления по развитию производственной системы ОМК. – «Северсталь» работает над развитием своей производственной системы уже давно, и ее опыт поможет и нам избежать ряда возможных ошибок в дальнейшем.

На ВМЗ представители «Северстали» побывали на нескольких презентациях о концепции производственной системы, активной среде, идеальном потоке и системе безопасности, а также успели посетить мартен и МКС-5000. В будущем планируется поездка специалистов ОМК на Череповецкий металлургический комбинат, главное предприятие «Северстали».

За страницы истории

Энциклопедию ОМК наградили Национальной премией «Лучшие книги и издательства года»

НАГРАДА

Анна Андреева
Москва

Компания стала обладателем премии в номинации «Энциклопедии» за книгу «Железная логика России». ОМК реализовала этот издательский проект совместно с Лабораторией дизайна Высшей школы экономики в 2017 году. Книга рассказывает, как история страны связана с развитием отрасли и какой вклад в ее победы принадлежит металлургам. Энциклопедия включает в себя более пятисот статей и тысячи иллюстраций.

– Благодарю жюри премии за высокую оценку нашего труда. За последние десять лет наша компания участвовала более чем в 30 книжных проектах. Продвижение технических достижений, инженерных открытий, успехов отечественной промышленности – важнейший инструмент воспитания подрастающего поколения и популяризации инженерных и рабочих профессий, – отметил руководитель проекта, советник председателя Совета директоров ОМК Александр Кастравец.

Соавтор книги, главный редактор Лаборатории дизайна Высшей школы экономики Михаил Нисенбаум, добавил, что энциклопедия помогает по-новому взглянуть на историю России.

– Мы обнаружили, какую весомую роль играет металлургия: от пушек в великих сражениях до несущих конструкций в Большом театре, от ворот Провиантских складов до Транссиба и освоения космоса. Все это нашло отражение на страницах «Железной логики России», – объяснил он.

КОРОТКО О РАЗНОМ

Коммуникации

КОМИТЕТ | В ОМК создан комитет по коммуникациям. Первое заседание 27 февраля провела председатель правления компании Наталья Еремина. В задачи комитета отныне входит рассмотрение годовых и квартальных медиапланов информационного сопровождения деятельности ОМК как во внутрикорпоративных, так и во внешних СМИ. Председателем комитета назначен советник председателя Совета директоров компании Александр Кастравец, его заместителем – директор по корпоративным коммуникациям Андрей Кочеров. Планируется, что в состав комитета войдут представители различных функциональных дирекций ОМК.

Ответственность

ФОРУМ | Председатель попечительского совета фонда «ОМК-Участие» Ирина Седых выступила на Women's Leadership Forum, собравшем женщин-лидеров из разных отраслей. Встреча была посвящена социальной ответственности бизнеса. Ирина Седых рассказала о фестивале городской культуры «Арт-Овраг». Она отметила, что фестиваль помогает улучшать социальную сферу, раскрывать творческий потенциал жителей, создавать комфортную и развитую городскую среду. «Мы бы хотели, чтобы молодым людям было интересно оставаться в Выксе, чтобы они видели здесь перспективы для развития и творчества», – сказала Ирина Седых.

Промышленность

ТУРИЗМ | Экскурсии на ВМЗ бронируются на месяц вперед. Управляющий директор завода Александр Барыков рассказал, что самым популярным маршрутом стало знакомство с последней в России крупной мартеновской печью. Напомним, программа развития промышленного туризма стартовала в феврале. «На предприятии уже побывали туристы из областного центра, Москвы, Владимира. Ждем гостей из других регионов. Промышленный туризм на ВМЗ – инструмент для продвижения имиджа завода как лидера российской металлургии, а также для привлечения туристов в Выксу и развития города», – объяснил Александр Барыков.

Производство

КОНЦЕПЦИЯ | Председатель правления компании Наталья Еремина, заместитель председателя Совета директоров Владимир Маркин и члены правления в режиме конференц-связи обсудили с руководством завода «Трубодеталь» концепцию комплексной модернизации предприятия. Инженерно-технические службы завода ведут поиск оптимальных технологических решений для прессового цеха № 2. Цех в последнее время ориентируется преимущественно на выпуск продукции для тепловой и атомной энергетики и нуждается в обновлении. Модернизация затронет и другие цеха «Трубодетали».

Персонал

ДИАЛОГ | На заводе «Трубодеталь» в начале марта сотрудники и руководители впервые пообщаются в новом формате. Работников предприятия приглашают на открытый диалог с управляющим директором предприятия Дмитрием Марковым. Он расскажет об успехах и достижениях в производственной, инвестиционной, социальной и других сферах деятельности предприятия в 2017 году, об уроках и проблемах, а также обозначит приоритетные цели на 2018 год на общем собрании трудового коллектива. Встреча состоится 6 марта в 15:00 на площадке термо-прессового участка 1.6.

ЦИФРА

18 тысяч рублей
стоит станок, который неизвестные сначала украли с ВМЗ, а потом вернули на место.

△ Маленький дефект может обернуться настоящим браком © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Задирам здесь не место

Сотрудники ТЭСЦ-4 ВМЗ научились замечать брак до его появления

ТЕХНИКА

Александр Загребин
Выкса

Многотонные прессы шаговой формовки с легкостью сворачивают не менее тяжелые стальные листы в трубы. Тем не менее, как считает бригадир настройщиков трубоэлектросварочных станов Валерий Сазонов, любой нюанс может стать ключевым в вопросе качества.

– Содержать в чистоте рабочие инструменты и вспомогательное оборудование – первостепенная задача в нашей работе, – рассказывает он. – Недавно мы, участники малой инициативной группы, увидели на трубах чуть заметные канавки-царапины. Это не считается браком, но служит тревожным сигналом для грамотного настройщика. В истории трубных производств известно немало случаев, когда задиры возникали на самих инструментах деформации, и это оборачивалось уже настоящим браком.

Осмотрев один из прессов, сотрудники обнаружили на пластинах скольжения технологических агрегатов небольшие задиры – они и вызывали царапины.

– Традиционным путем шлифовки и ремонта пластин нам идти не хотелось. Ведь колоссальные нагрузки рано или поздно вновь вызовут этот дефект, – объясняет Валерий Сазонов. – Мы предложили использовать пластик из высокопрочного полимера с измененной геометрией. Его легко заменить, он дешев и не повреждает тело трубы. Первый же опыт подтвердил правильность наших расчетов.

Это только один случай из практики настройщиков станов, которым ежедневно приходится следить за чистотой оборудования. Например, в свое время задиры обнаружились на ноже пресса, и эта проблема потребовала срочного решения.

– Но сначала мы изучили ее природу, – рассказывает Валерий Сазонов. – При больших нагрузках поверхность ножа деформации начинает выкрашиваться. Эти частицы попадают на заготовку, и при следующих циклах прессования образуется вмятина – явный брак. А частицы между тем продолжают выкрашиваться… Мы предложили установить специальные ловушки с каждой стороны ножа пресса. Это рацпредложение сейчас помогает экономить десятки миллионов рублей в год: одна забракованная труба по стоимости может превышать новую дорогую иномарку. И главная задача – в принципе исключить подобные ситуации, найдя правильный способ решения проблемы.

ЦИФРА

25 млн рублей
ВМЗ сэкономил благодаря оснастке, изготовленной фирмой SMS Meer по техническим требованиям настройщиков ТЭСЦ-4.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Тяжесть не для легких

На стане-5000 ВМЗ взвесили фильтры и удивились

Александр Загребин
Выкса

Оказалось, что электростатический фильтр, который используется при проведении огневых работ на стане-5000, улавливает за год килограммы пыли и продуктов горения.

– При отборе проб раструб фильтра устанавливается непосредственно над местом резки, – рассказывает Константин Щукин, старший мастер участка нагревательных печей МКС-5000. – Казалось бы, небольшой масштаб проводимых работ не может существенно загрязнять воздух цеха. Однако раньше дым шел в производственные помещения и люди были вынуждены им дышать.

Сотрудники предложили приобрести передвижную фильтрующую установку. Выбор сделали в пользу электростатического фильтра. Помимо элементов, задерживающих вредные примеси и сварочные аэрозоли, в этой системе работает электростатическое поле – оно активно притягивает продукты горения и обеспечивает необходимую очистку воздуха.

– Замеры показали, что концентрация вредных веществ в месте проведения работ не превышает предельных норм, – продолжает Константин Щукин. – К тому же установка мобильная, ее можно перемещать на любой участок цеха, а местное улавливание загрязнений обходится значительно дешевле, чем эксплуатация стационарной вентиляции. Чистим систему примерно раз в полгода. Кстати, мы попробовали взвесить фильтры до очистки и после. Результаты нас несколько обескуражили: вес продуктов сгорания и пыли измеряется килограммами. К счастью, они оседают в «легких» машины, а не человека.

Спросили о касках и ремнях

Свежий выпуск видеорубрики «Три вопроса о главном» на портале посвящен подбородочным ремням

Анна Андреева
Москва

На вопросы о нововведении, которое сотрудники ВМЗ обсуждают уже несколько недель, ответил директор по безопасности производства ОМК Михаил Козлов. Напомним, 9 февраля на заводе вступил в силу приказ, обязывающий сотрудников использовать подбородочные ремни при ношении касок. Авторы большой части комментариев на портале спрашивают: «Почему такого требования не было раньше – и почему оно появилось именно сейчас?»

– Нельзя сказать, что подбородочные ремни не применялись ранее. Например, на Альметьевском трубном заводе они используются с начала 2016 года. Кроме того, существует российский ГОСТ, который обязывает использовать каски с подбородочными ремнями, – объяснил Михаил Козлов. – Политика в области безопасности труда в нашей компании активно развивается. Теперь мы уделяем внимание даже тем мелочам, до которых раньше, возможно, не доходили руки. Ношение подбородочных ремней – это важный элемент безопасности, который показывает нашу заботу о людях даже в ситуации, когда они могут совершить неосторожные действия, например, споткнувшись или резко посмотрев вверх.

Михаил Козлов также добавил, что похожая ситуация в свое время сложилась, когда людей обязали использовать ремни безопасности в автомобилях: еще несколько лет назад далеко не все пристегивались, садясь в машину, а сейчас это стало нормой, которую никто даже не думает обсуждать.

! Полная версия видеоинтервью размещена на корпоративном портале в разделе «Наши новости».

Сдали на нервах

Неизвестные вернули на место станок, ранее похищенный из пятого цеха ВМЗ

ПОРЯДОК

Александр Кулагин
Выкса

Такие истории в криминальных сводках называют таинственными. Придя на работу в пятницу, слесарь-ремонтник пятого трубного цеха не обнаружил на месте заточный станок OPTI SM-200. Стоимость оборудования – 18 тысяч рублей.

Сотрудники дирекции экономической безопасности совместно с полицией сразу же принялись за поиск станка. Параллельно специалисты ВМЗ провели свое расследование и установили причины, сделавшие возможным похищение: недостаточные меры по сохранности имущества, предпринимаемые механиком участка, а также свободный доступ к оборудованию, который имели в том числе и работники организаций-подрядчиков.

А уже в понедельник утром, после выходных, работники участка обнаружили станок на том же месте, откуда он был украден, – в полной сохранности и без признаков использования. Злоумышленники же пожелали остаться неизвестными.

– Возврат станка – несомненный плюс, – комментирует Сергей Захаров, директор по экономической безопасности ВМЗ. – А минус в том, что до сих пор, несмотря на практически ежедневную профилактическую и разъяснительную работу, многие руководители не принимают должных мер, обеспечивающих сохранность оборудования, оставляя его в зоне свободного доступа.

△ Как взяли, так и вернули © АРХИВ ДИРЕКЦИИ ПО ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

ЦИФРА

4 тысячи колес
не смог произвести колесопрокатный цех ВМЗ в первом полугодии 2017-го из-за аварийных простоев оборудования в прессовой группе.

Простои под прессом

В колесопрокатном цехе ВМЗ нашли самое критичное оборудование

ТЕХНИКА

Александр Загребин
Выкса

Специалисты по надежности, анализируя работу оборудования с точки зрения отказов в первом полугодии 2017-го, выделили прессы цеха в отдельную категорию, которая получила обозначение «А+». Это действующие в составе линии агрегаты, у которых нет «дублеров». Остановка одного вызывает сбой в работе конвейера.

– Предварительный анализ показал, что в 80 процентах случаев отказа оборудования фигурируют именно прессы. При этом около 80 машин и агрегатов также входят в список наиболее критичного оборудования категории «А» и «В», – пояснил Артем Фокин, главный специалист по надежности цеха по ремонту ДЖДК. – Мы проанализировали частоту отказов именно в прессовой группе и за первое полугодие 2017-го насчитали в общей сложности около 35 часов простоев. Несложная арифметика показывает, что за это время цех недополучил более 4 тысяч колес. В условиях производства какого-либо одного сортамента это несущественные потери, но когда речь идет о двух-трех перевалках в день и снижении коэффициента использования оборудования по объективным причинам, подобное состояние дел – непозволительная роскошь.

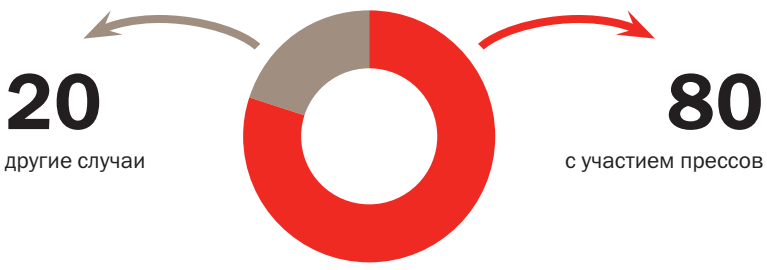
Как правило, отказы техники происходят по причине неисправности механической части – выходят из строя клапаны, гидро- и пневмоцилиндры. Реже подводит электроснабжение или нарушается работа автоматики. Тем не менее в анализе причин аварийных остановок участвовали все службы, и результатом совместной работы стал план конкретных действий. А часть работ, выполняемых на одном прессе, в профилактическом порядке осуществили и на другом.

– По итогам второго полугодия 2017-го общее время простоев сократилось в разы, – сообщил Артем Фокин. – На одном прессе время простоев уменьшилось более чем в три раза и составило всего 5,5 часа. На другом удалось достичь снижения более чем в восемь раз – с 11 часов до 1,4 часа. Общее время снижения простоев на прессо-прокатном участке сократилось на 20 процентов.

В то же время на третьем прессе наблюдается некоторое увеличение времени простоев. По словам специалистов, это в принципе недопустимо с точки зрения идеологии надежности оборудования.

– Необходимые работы на этом прессе можно выполнить только в рамках капремонта. Но мы продолжили выявлять критические отказы на том же оборудовании и сформировали еще 40 мероприятий, которые, безусловно, принесут положительный эффект, – объяснил Артем Фокин.

Случаи аварийных простоев в колесопрокатном цехе ВМЗ (проценты)



Слитки делят на четверых

Пильные комплексы в колесопрокатном цехе заменили устаревшие станки

МОДЕРНИЗАЦИЯ

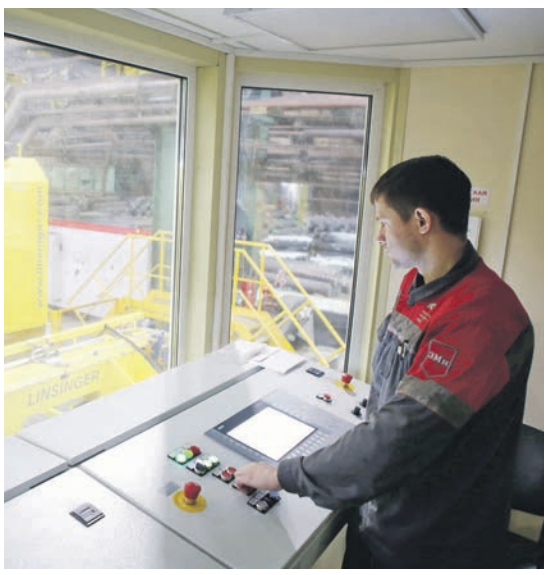
Александр Загребин
Выкса

Сейчас четыре пильных комплекса производят около 3 тысяч заготовок в сутки. Это даже меньше, чем могли выпускать 14 слиткоразрезных станков, работавших здесь раньше.

– Недавно мы запустили новый комплекс, в составе которого работают два современных станка. Специалистам понадобилось менее пяти месяцев, чтобы он начал производить продукцию, – рассказал Алексей Китаев, старший мастер заготовительного участка. – Мы проанализировали эффективность работы всего слиткоразрезного парка и пришли к выводу, что даже самая современная техника имеет области для улучшения. В частности, исправив ошибки в управляющей программе, мы увидели новые возможности: часть механизмов в производственном цикле работала последовательно, а это приводило к ненужным остановкам и лишним перемещениям. Сейчас все операции выполняются параллельно работе пильного комплекса.

За счет применения дисковых пил толщиной 11 миллиметров вместо 18-миллиметровых резцов слиткоразрезных станков удалось более чем на треть снизить расходный коэффициент металла. Сейчас сотрудники цеха тестируют еще более тонкий диск пилы, и если эксперимент удастся, расход металла уменьшится еще больше. Снижению этого показателя способствует и сама непрерывнолитая заготовка, имеющая минимальный объем обрезной части.

Напомним, ранее цех получил собственную мастерскую для ремонта пил. Сейчас здесь можно восстанавливать и затачивать зубья, а также восстанавливать геометрию режущего инструмента.



△ Заготовки для колес сейчас пилят по-новому © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

▼ КСТАТИ

Два слиткоразрезных станка продолжат работать в цехе до конца марта, обрабатывая слитки производства ВМЗ, а затем будут демонтированы. Их место займет девятый по счету современный пильный станок.

Через люк во время окна

Специалисты по ремонту оборудования колесопрокатного цеха ВМЗ придумали, как сэкономить собственное время

ИДЕЯ

Александр Загребин
Выкса

Они предложили эффективный способ заправки смазки в редукторы оборудования закалочных линий колесопрокатного цеха ВМЗ.

– Трижды в неделю технологический персонал, привлекая специалистов ремонтной службы, наполнял солидолом редукторы закалочных клетей линии закалки колес, – рассказывает мастер Владимир Труханов. – На эту операцию в производственном процессе было предусмотрено технологическое окно – 30 минут. Смазку приходилось закладывать подручными приспособлениями в узкий лючок размером 10 на 15 сантиметров. Особенности оборудования не позволяли обеспечить качественную заправку смазки в каждый из четырех редукторов линии. А в одиночку выполнять работу было несподручно.

Сотрудники решили организовать автономную смазочную станцию, чтобы обеспечить подачу солидола в лючок редуктора, через который контролируется уровень смазки в агрегате. Процесс теперь напоминает заправку автомобиля бензином. Идея позволила повысить качество работы, кроме того, отпала потребность снимать люки, а работу может выполнять один человек – сам технолог, работающий на линии закалки.

– Может быть, экономический эффект от нашего предложения невелик, но мы следуем принципам эргономики, – говорит мастер. – Наши специалисты высвободили себе время на другие задачи, например на то, чтобы оснастить подобной системой смазки другую линию.

△ В процессе закалки смазка смывается большим количеством воды © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ЦИФРА

40 млрд рублей
составили инвестиции ОМК в развитие производства нефтегазопроводных труб на ВМЗ.

Управляющий директор
Выксунского металлургического завода

Александр Барыков: «Есть идеи о развитии нашего предприятия»

Анна Андреева
Выкса

– Какие крупные проекты позволят ВМЗ загрузить дивизион труб большого диаметра в 2018–2019 годах?

– В планировании производства мы ориентируемся на проекты, которые сегодня находятся на стадии контрактования. В частности, мы рассчитываем поставлять трубы большого диаметра для новых проектов «Газпрома», ремонтно-эксплуатационных нужд «Транснефти» и других нефтяных компаний. Необходимо осваивать и новые сферы применения продукции, например в стальном строительстве. У нас есть успешный опыт поставок ТБД и профильных труб для возведения стадионов в Нижнем Новгороде, Саранске и Волгограде к чемпионату мира по футболу, нескольких объектов в Москве (стадиона «Открытие Арена», водного комплекса «Лужники», комплекса «ВТБ Арена парк»), «Лахта-Центра» в Санкт-Петербурге.

– ОМК анонсировала запуск проекта по развитию дивизиона нефтегазопроводных труб в Выксе. Что входит в этот проект, что уже сделано?

– Развитие производства нефтегазопроводных труб с инвестициями свыше 40 миллиардов рублей продолжается. Проект рассчитан на модернизацию одного из действующих трубных цехов, создание и развитие новых производств. Важной его частью стало строительство нового трубоэлектросварочного цеха. Мы уже завершаем монтаж оборудования на первом участке – в центре финишной отделки обсадных труб. До конца года мы рассчитываем ввести центр в эксплуатацию вместе с участком консервационного покрытия. Также планируем запустить стан по производству насосно-компрессорных труб с линиями отделки – новой продукции ВМЗ, предназначенной для эксплуатации скважин нефтегазовых месторождений. В следующем году начнут работать новый стан в цехе по выпуску обсадных труб и муфтовое производство. Хотел бы отметить, что реализация этого проекта стала возможной благодаря поддержке администрации Нижегородской области.

– Каковы дальнейшие этапы запуска новых производств на ВМЗ и модернизации существующих?

– В этом году ОМК начинает проект по строительству производства бесшовных труб для нефтегазовой отрасли с инвестициями 45–50 миллиардов рублей. Поскольку конкуренция на этом рынке очень высока, мы рассчитываем на поддержку Нижегородской области: после старта производства регион сможет получить значительный экономический эффект. У ОМК есть и другие идеи относительно развития нашего предприятия, но с ними нужно еще поработать.

– Ожидает ли завод увеличения числа заказов на производство железнодорожных колес?

– На 2018 год мы прогнозируем сохранение спроса на выксунские колеса. Загрузку цеха поддержит февральский долгосрочный контракт с Торговым домом РЖД на 20 миллиардов рублей с формульным ценообразованием. Это не первый договор на поставку колес: ранее Российские железные дороги уже приобрели свыше 7 миллионов наших колес. Долгосрочное партнерство позволяет нам эффективно планировать программу производства, а РЖД – обеспечивать потребности вагоноремонтных предприятий. Рынок колес циклический, как и весь рынок металлургии, поэтому с 2019 года может наметиться очередной его спад на два-три года.

– Поможет ли предприятию введение антидемпинговых пошлин?

– Мы приветствуем решение Евразийской экономической комиссии, направленное на устранение демпинга и недобросовестной конкуренции. Ждем, что эти меры положительно повлияют на нашу загрузку, которая из-за демпингового импорта с Украины в последние годы была на низком уровне.

– В конце года ВМЗ получил серебряную медаль за развитие производственной системы по итогам аудита Toyota Engineering (TEC). Что это значит для предприятия?

– Сегодня наш завод – одно из самых современных в мире предприятий черной металлургии с точки зрения технологического уровня и организации производства. И серебряная медаль TEC, которую ни одно предприятие в мировой металлургии еще не получало, стала очередным подтверждением высокого уровня и профессионализма коллектива завода. В улучшении культуры производства участвуют все сотрудники – от рабочих до руководителей. В 2017 году ВМЗ реализовал более 50 проектов, направленных на повышение эффективности. Оценка от Toyota – стимул и дальше повышать эффективность и конкурентоспособность предприятия и компании в целом. Вместе с модернизацией применение инструментов бережливого производства на ВМЗ дает ежегодный экономический эффект на миллиарды рублей.

– Современный тренд – внедрение «цифры». Как ВМЗ интегрирует информационные технологии в производство?

– Информационные технологии – серьезная составляющая любого современного промышленного предприятия. С их помощью мы добиваемся оптимизации и повышения качества работы, внедряем решения для управления ресурсами в реальном времени. Только в этом году партнерстве с SAP запустили несколько важных ИТ-проектов. Мы ввели мобильное управление обслуживанием и ремонтом оборудования с беспроводной передачей данных. С мобильных устройств сотрудники считывают информацию об оборудовании, контролируют ремонтные задания, отслеживают устранение неисправностей. Также мы автоматизировали управление складскими запасами, это помогло снизить запасы более чем на 100 миллионов рублей, а оборачиваемость складских ресурсов ускорилась на 27 процента. Но, конечно, полностью металлургическую отрасль оцифровать нельзя в силу специфики производства.

– Какие новые разработки в последние годы удалось внедрить на предприятии?

– За последние три года мы внедрили 16 видов инновационной продукции, научная деятельность помогла усовершенствовать технологии производства проката на стане-5000 и в Литейно-прокатном комплексе. Отдельно стоит отметить разработку стойких к водородному растрескиванию сталей с учетом климатических условий эксплуатации нефтегазовых трубопроводов. Совместно с «Газпромом», «Газпром нефтью», «Лукойлом», Независимой нефтяной компанией, госкорпорацией «Росатом» и ведущими институтами мы реализуем большие программы научно-технического сотрудничества.

© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

«В этом году ОМК начинает проект по строительству производства бесшовных труб для нефтегазовой отрасли. Поскольку конкуренция на этом рынке очень высока, мы рассчитываем на поддержку Нижегородской области.

КСТАТИ

О социальных проектах

«В 2017 году ОМК вложила свыше миллиарда рублей в социальное развитие Выксы и Нижегородской области. Главным образом, это финансирование отдыха и образования сотрудников, спорта, культуры. За последние три года участие в наших социальных проектах приняли более 40 тысяч жителей Выксы.

В этом году компания вместе с фондом «ОМК-Участие», заводом и администрацией Выксы проведет восьмой фестиваль городской культуры «Арт-Овраг». А в прошлом году ВМЗ начал развивать промышленный туризм: теперь все желающие могут увидеть производство своими глазами. На предприятии уже побывали студенты из Москвы, сотрудники школьных музеев Выксы, представители туроператоров, нижегородские блогеры и журналисты.

Эта работа для моногорода очень важна. Выкса получает новые перспективы развития, жители – новые смыслы жизни, компания – комфортную среду для ведения бизнеса, а власти – возможности для улучшения социального климата.

ЦИФРА

>50 процентов объемов выработки пара на ВМЗ приходится на утилизацию отходящих дымовых газов от мартеновских печей.

Мартен остынет, а завод не должен

С закрытием сталеплавильного цеха предприятию придется отказаться от централизованной системы пароснабжения

ЭНЕРГЕТИКА

Виктор Махров
Выкса

Долгие годы пар на ВМЗ использовали для разных нетехнологических нужд. Он шел на отопление, нагрев воды и подогрев мазута при хранении и транспортировке, завод обеспечивал ими и других потребителей: «ВМЗ-Техно», МУП «Выксатеплоэнерго», агрофирму «Металлург». Большую часть пара использовал цех по энергоснабжению.

Повсеместное применение пара обусловлено тем, что более 50 процентов общего объема его выработки на ВМЗ приходится на утилизацию отходящих дымовых газов от мартеновских печей. Себестоимость пара при этом получается относительно невысокой. Однако когда было принято решение закрыть сталеплавильный цех, возник вопрос о том, как не допустить рост затрат в общем энергетическом комплексе. Ответом стала программа из восьми мероприятий.

Основная цель этой программы – отказаться от использования пара для нетехнологических нужд за счет более современных технологий. В частности, она предполагает нагрев воды во вновь построенной блочно-модульной котельной, а также перевод аварийного топливохранилища с мазута на печное топливо, которое не требует постоянного подогрева.

Железнодорожники ВМЗ использовали пар в старом экипировочном пункте для сушки песка и подогрева ГСМ. Змеевик, заполненный горячим паром, находился прямо на улице, и на него ссыпали песок. Такой метод сушки песка при значительном потреблении пара имел невысокий КПД. Сейчас модернизированный экипировочный пункт появится вблизи станции Выкса-Нижняя. Помимо песка, который будет доставляться в мягких контейнерах (биг-бэгах) и храниться в тепле и сухости, тепловозы также будут получать здесь дистиллированную воду и масло.

Муниципальное предприятие «Выксатеплоэнерго» использует заводской пар в рабочем поселке Строитель при приготовлении горячей воды для населения. Для перехода с пара на другие виды топлива на территории поселка начнется строительство новой блочно-модульной котельной.

Общий бюджет программы, направленной на недопущение роста затрат Выксунского металлургического завода на энергоресурсы после закрытия сталеплавильного цеха, составит 138 миллионов рублей.

△ **Новый экипировочный пункт обойдется без использования пара** © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ОЛЕГ ВОЛЬНОВ
менеджер по энергосбережению, ВМЗ

«Планируется, что уже к следующему отопительному сезону мы подойдем без централизованной системы пароснабжения. К этому моменту будут завершены все мероприятия, которые предполагает программа модернизации. Сейчас мы работаем над наиболее значимыми из них. После закрытия мартена производство пара начнет снижаться, он будет использоваться в первые месяцы для пропаривания мазутопроводов, а также в период наладки вводимых объектов. В конечном итоге уход от использования пара позволит еще более сократить издержки на энергообеспечение предприятия.

ЦИФРА

>90 млн рублей в год ВМЗ будет экономить благодаря отказу от использования централизованного пара.

Тепловозы не замерзают

Железнодорожный цех ВМЗ встречает последние морозы

ТРАНСПОРТ

Александр Загребин
Выкса

Установившиеся холода в центральной части России отражаются на режиме работы многих служб ВМЗ. А поскольку на железнодорожном хозяйстве завода завязаны все ключевые процессы, внимание к работе этого подразделения особое.

– Мы установили нормы плотности электролита в аккумуляторах тепловозов и поддерживаем их в заданных пределах, – сообщил мастер по эксплуатации локомотивного парка Сергей Славнов. – Заблаговременно приобрели необходимый запас зимнего топлива для локомотивов (наша суточная потребность – пять-шесть тонн). Но, пожалуй, особое внимание уделяется горячему маслу, которое мы заливаем, чтобы обеспечить нормальную работу механизмов локомотива.

К слову, масло подогревается паром, который поступает из сталеплавильного цеха. В ближайшей перспективе предстоит перевести систему повышения температуры ГСМ на электроподогрев (о планах ВМЗ сократить потребление пара читайте выше. – **Прим. ред.**).

– Заботясь о технике, мы не забываем и о персонале, – продолжает Сергей Славнов. – Сейчас надеемся приобрести более теплую спецодежду вроде такой, какую получают специалисты Российских железных дорог.

Праздник энергичных

Цех по энергетическому обеспечению (ЦЭО) завода «Трубодеталь» отметил 65-летний юбилей

ДАТА

Светлана Кулагина
Челябинск

Моментом создания энергослужбы завода считается ввод в эксплуатацию котельной № 1 в феврале 1953 года. Сейчас ее уже не существует, а тепло вырабатывает котельная № 2. Всего в структуру ЦЭО входит шесть участков: газовый, энергоучасток, участок водотеплоснабжения и вентиляции, участок КИПиА, участок котельных, кислородно-компрессорный участок, а также инженерный корпус. В штате цеха трудятся 70 человек.

Старейший из нынешних сотрудников, Сергей Стрелков, пришел на Новосинеглазовский завод строительных конструкций (так раньше называлась «Трубодеталь») слесарем контрольно-измерительных приборов и автоматики в 1972-м году. Он работал электромехаником, мастером – и трудится здесь по сей день.

– Когда я пришел, в цехе работали одни обмотчики двигателей и несколько электриков и слесарей КИПиА. Прошла модернизация, появилась газовая служба. А в 1990-х наш цех вообще расформировали, отдельные участки передали в аренду другим организациям – только в 2004-м начали потихоньку вновь собирать подразделение воедино. В 2011 году образовался кислородно-компрессорный участок и полностью возродился цех (в то время он назывался энергоремонтным), – рассказывает Сергей Стрелков. – С большой благодарностью я вспоминаю бывших начальников цеха Ильяса Михайловича Нажимова, Ивана Ивановича Бруля. Прекрасно себя показал в должности начальника ЦЭО Алексей Фомин, который теперь возглавляет цех № 1. Ну и нынешний руководитель Александр Шиповалов дело знает. Всех коллег и ветеранов цеха от души поздравляю с юбилеем!

△ **Работники энергоцеха «Трубодетали» в 1981 году** © АРХИВ СЕРГЕЯ СТРЕЛКОВА

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АЛЕКСАНДР ШИПОВАЛОВ
начальник цеха по энергетическому обеспечению «Трубодетали»

«Хорошо, что руководство завода приняло решение с этого года праздновать юбилеи цехов. Кому не приятно, когда его поздравляют с днем рождения? Думаю, таких людей нет. Сотрудники цеха были рады услышать добрые слова в адрес своего подразделения, где каждый из них проводит минимум треть всего времени. А для бывших сотрудников энергослужбы в ближайшее время будет организована экскурсия по ЦЭО: они смогут увидеть места своей молодости и оценить изменения, произошедшие за эти годы. Еще раз с праздником, энергетики «Трубодетали»!

В стране единорогов

Вера Брюханова, электромонтер по ремонту оборудования завода «Трубодеталь», дважды побывала в столице Шотландии

Светлана Кулагина
Челябинск

В этих краях Вера Брюханова чувствует себя как дома. Десять лет назад ее дочь Света вышла замуж за простого шотландского парня по имени Рэй и поселилась с ним в центре Эдинбурга. Свадьба была в 2008-м, когда в России свирепствовал кризис, поэтому родители невесты не могли присутствовать на торжестве. И только спустя пять лет Вера Викторовна с сыном Андреем (в то время студентом, а ныне сотрудником Ленинградской атомной станции) отправилась на долгожданную встречу с дочерью и встречу Рождества. А в мае 2017-го они вновь посетили Эдинбург.

Блеск и нищета Британии

Путь из Челябинска в столицу Шотландии лежит через Лондон. Он встречает путешественников рождественскими огнями знаменитой Пикадилли и сиянием сокровищ, собранных в Британском музее, – всем, чем веками прирастала крупнейшая мировая империя: золотом Африки, саркофагами, бивнями мамонтов, коллекцией часов, огромнейшей библиотекой…

– Музей находится поблизости от старинного отеля «Тависток», где мы останавливаемся на три дня, – рассказывает Вера Викторовна. – А так как живем мы в номере эконом-класса, наши окна выходят на офис какого-то предприятия. Интересно наблюдать, как люди в течение дня напряженно трудятся, а после работы не расходятся, долго общаются, идут в пабы. Домой не спешат.

Андрею вечером в Лондоне тоже не сидится на месте – он отправляется в ночной клуб. На расспросы мамы отвечает: «Клуб как клуб, даже музыка такая же, как у нас играет, а девчонки наши покрасивее будут». А однажды они вместе прогулялись по ночному городу и заблудились.

– Вот тогда я ощутила, что значит «без языка», – говорит искательница приключений. – Хорошо, что сын был рядом, он подошел к полицейскому и объяснился с ним на ломаном английском. Тот рассказал ему, куда идти, и мы пошли, а полицейский смотрел вслед. Когда мы повернули не туда, полицейский нас догнал на своем мотоцикле и обратился к сыну: «Ты же мне сказал, что понял, куда идти» – и снова показал дорогу.

Дочка Веры Викторовны после первой своей поездки в Лондон (студенткой Челябинской агроакадемии она приехала в Англию возделывать плантации клубники и цветов) нарисовала странную картину. Знаменитый Тауэрский мост, соединяющий оба берега Темзы, весь усыпан черепами.

– «Света, что это значит? – спросила я ее тогда», – вспоминает женщина. – А теперь, увидев своими глазами тюрьму Тауэр рядом с мостом, я поняла смысл картины. На Западе думают, что русские – варвары. Но какие варвары управляли Британской империей! Представьте: крошечные каменные кельи в башнях Тауэрской тюрьмы, куда затачивают преступников. Без окон, без света. Заключенному ставили туда еду и наблюдали: если он пищу не берет, значит, умер – в Темзу его! Это зловещее место, Тауэрский мост. Конечно, сейчас страна выглядит весьма респектабельно, в Лондоне даже нищие не лишены чувства собственного достоинства. Сейчас британцы гуманные, у них нет смертной казни, но тогда, в эпоху великих завоеваний, никто никого не щадил, были пролиты реки крови.

Город-сказка, город-музей

Шотландцы не любят англосаксов. И, похоже, это взаимно. 300-летний союз Англии и Шотландии периодически проходит проверку на прочность. Чопорные лондонцы называют столицу своей северной автономии Эдинбург большой деревней. А вот для электромонтера челябинского завода этот город – рай на земле.

– Я влюбилась в Эдинбург с первой минуты, – с горящими глазами произносит Вера Брюханова. – Почему деревня? Потому что этот город раскинулся на семи зеленых холмах. А холмы – это сады и парки. И несметные пастбища вокруг города, где пасутся знаменитые шотландские овцы, от которых получают знаменитую шотландскую шерсть. Мы с сыном взяли однажды на день мотоцикл в прокат и объездили окрестности Эдинбурга, побывали на ферме, где стригут овец. Еще мы доехали до старинного загородного замка-гостиницы с привидениями. Ты платишь деньги (ночь в замке стоит 100 фунтов), и тебе предоставляют спальню, ужин, завтрак и, если повезет, привидений. Нам показалось жутковато ночевать в таком месте, но зато мы подержали в руках сокола – этих птиц используют для охоты.

Эдинбург – город-мастерская и город-музей. В нем множество старинных замков, церквей – католических и пресвитерианских (протестантского толка). Звуки волынки сопровождают вас повсюду. И седые мужчины в национальной одежде – юбках-килтах – шагают по парку, бережно держа под руку жен. В Национальный музей Шотландии вход бесплатный. И кругом надписи «Руками трогать!». Там можно поиграть, пообщаться с роботами, сесть в кабину космического корабля – кажется, кнопку нажми, и ты улетишь к другим мирам.

– Шотландия – на самом деле удивительная страна, – не устает восхищаться Вера Викторовна. – Там изобрели паровую машину, велосипед, телефон, холодильник, цветную фотографию, фрезерный станок. И бозон Хиггса – «частичку Бога» – тоже открыли шотландцы. А Вальтер Скотт! Что меня поразило в Эдинбурге, это монумент Скотту. Я же им зачитывалась в детстве! И вот я вижу высоченный памятник ему. Это не привычный нам памятник, а 60-метровый готический замок, расположенный рядом с железнодорожным вокзалом. Туда можно забраться – и там, наверху, увидеть музей и скульптуру сидящего Вальтера Скотта с собакой.

У русских и шотландцев очень много общего, поняла Вера Брюханова, пообщавшись со своими заморскими родственниками. По ее словам, шотландцы очень хорошо относятся к русским (в отличие от англичан), проявляют интерес, хотя и считают несколько ленивыми. Русские платят взаимностью. И сейчас Вера Викторовна мечтает о новой поездке.

– Когда меня спрашивают, что я видела в Шотландии, я отвечаю, что это не опишешь словами. Туда ехать надо! Ехать! – говорит путешественница. – Я сейчас дала себе задание к следующему визиту в Шотландию похудеть на 20 килограммов и выучить английский язык. Без языка ты чувствуешь себя очень ущербно. И еще я постараюсь изучить историю этой страны, потому что имею наглость говорить, что приезжаю туда как к себе домой, а сама ровным счетом ничего о ней не знаю.

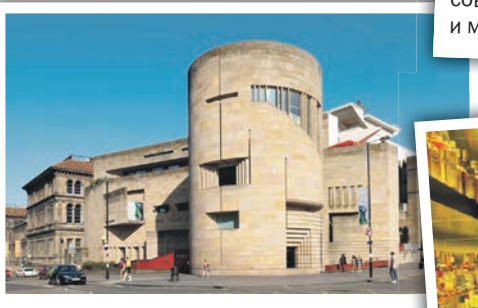
ФАКТ

На гербе Шотландии изображены два единорога и лев.

Топ-5 достопримечательностей Эдинбурга

Королевская миля – дорога, которая ведет от Холирудского дворца к Эдинбургскому замку. Ее расстояние соответствует шотландской миле (1809–1814 метров).

Эдинбургский замок – древняя крепость на Замковой скале. Своими она размерами небольшой средневековый городок. На ее территории есть королевский дворец, часовня, казармы, склады с оружием, тюрьма и множество других помещений.



Национальный музей Шотландии возник в результате слияния музея древностей и Королевского музея. Экспозиции относятся к различным областям знаний: истории, геологии, естественной истории, культурологи.

Шотландский центр наследия виски – музей, где собрана самая большая коллекция бутылок, насчитывающая более 3,5 тысячи штук.

ЦИФРА

>600

кв. миль озер насчитывается в стране. Самое известное из них – Лох-Несс, где в 565 году впервые увидели чудовище. По легенде, оно напало на одного из проповедников христианства.

Яхта «Британия» была построена на верфи John Brown & Company в Клайдбэнке специально для Елизаветы II и спущена на воду 16 апреля 1953 года. Яхта служила королеве 44 года, а сейчас стала музеем.

МАРШРУТ | Перелеты

Челябинск – Москва	(1493 км, 2 часа 15 минут)
Москва – Лондон	(2 500 км, 3 часа 50 минут)
Лондон – Эдинбург	(534 км, 57 минут)

ГЕОГРАФИЧЕСКАЯ СПРАВКА

- Шотландия – автономная административно-политическая часть Соединенного Королевства Великобритании и Северной Ирландии. Занимает северную часть острова.
- Шотландию можно рассматривать как отдельную страну. Местные жители отстаивают свою национальную самобытность. У них есть своя столица, своя церковь, свои законы и суды, свои банки и деньги.
- Королевство Шотландия оставалось независимым до 1 мая 1707 года, когда оно присоединилось к Англии. 18 сентября 2014 года в Шотландии прошел референдум, но 55 процентов проголосовали против окончания 300-летнего союза с Англией.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Копите деньги

Путешествие в Лондон и Эдинбург обходится недешево. Только за две визы на полгода пришлось отдать 15 тысяч рублей. «Авиабилеты по маршруту «Челябинск – Москва – Лондон – Эдинбург» мы купили довольно дешево, туда и обратно в пересчете на наши деньги получилось 76 тысяч рублей, они невозвратные, – подсчитывает Вера Брюханова. – За гостиничный номер в Лондоне мы отдавали 4,8 рублей в сутки. А в Шотландии, конечно, нам ни за что не приходилось платить, ведь мы были в гостях».

Каршибай Нормурадов, слесарь-ремонтник цеха по ремонту оборудования БАЗ, пережил войну в Афганистане, распад Советского Союза, волнения в Узбекистане – и начал новую жизнь в Благовещенске

Как пройти долгий путь **и начать все заново?**

Юлия Ларионова
Благовещенск

Арматурный завод пригласил своих сотрудников и ветеранов, которые участвовали в боевых действиях за пределами России, на встречу, посвященную памяти воинов-интернационалистов. Каршибай Нормурадов, служивший в Афганистане, поделился историей своей жизни.

– Каршибай Берданович, каким было ваше детство? Где вы провели юные годы?

– Моя родина – Узбекистан, там я родился и вырос. Семья у нас была большая, родители воспитывали одиннадцать детей, я был седьмым ребенком. Мама не работала, занималась детьми, да и хлопот по дому ей хватало. Отца знали и уважали во всей области. Он работал и учителем, и председателем совхоза, кроме того, был партийным человеком. Отец любил порядок, дисциплину и нас воспитывал в строгости, держал в ежовых рукавицах. Но за это ему большое спасибо. Все мы росли ответственными, добросовестными и стремились к собственным достижениям.

– Было ли у вас какое-нибудь увлечение?

– Времени на увлечения не хватало. С раннего детства родители приучали нас к труду. Большая семья – большое хозяйство. Родители держали 10 лошадей, 15 коров, 250 овец. Я с раннего детства познакомился с физическим трудом. Как и у большинства мальчишек, наверное, у меня проснулся интерес к автотехнике, и когда находилось свободное время, я с удовольствием проводил его в гараже, со старшими братьями.

А еще мне хорошо запомнились моменты, когда нас от школы отправляли на сбор хлопка. С сентября по декабрь мы находились далеко от дома, работали. Но «на хлопке» своя романтика, особенно вечером, после ужина, когда можно пообщаться в дружной компании. Именно там я в первый раз влюбился – в девушку, которую звали Роза. Такой вот след этот хлопок оставил в моей жизни.

– А о чем вы мечтали? Удалось ли воплотить мечты в жизнь?

– Я считаю, что все свои мечты я реализовал на 100 процентов. Я всегда рассчитывал только на свои силы и всегда мечтал о том, что сам устрою свою жизнь и встану на ноги без помощи родителей. Несмотря на трудности все это я смог сделать. После школы я уехал из родительского дома в столицу республики. Поступить в Ташкентский институт народного хозяйства с первого раза не удалось, и я устроился рабочим на тракторный завод. Проработал на предприятии около года, и меня призвали в армию. Служил год в артиллерийских войсках на Украине, затем отправили в Афганистан. Уже после службы я все же смог поступить в институт на вечернее отделение. Вновь пришел на тракторный завод, проработал там 19 лет на разных должностях – от слесаря-сборщика до начальника приемки бюро испытаний.

– Что вы испытали в Афганистане?

– После распределения меня сначала отправили в узбекский город Термез, приграничный с Афганистаном, а затем и в сам Афганистан. О том, что там идут бои, никто не знал. Даже в средствах массовой информации об этом умалчивали. Родители служащих тоже не знали, что их сыновья служат в горячих точках. Об этом запрещено было говорить. Письма, которые мы отправляли своим родным, проверяли перед отправкой.

С декабря по апрель 1979 года нас тренировали, учения проходили в горах. А в ночь на 1 мая подняли по тревоге и отправили в первый бой – это был кошмар, который никогда не сотрешь из памяти. Так все и началось. По два месяца воевали, затем на недели две, чтобы привести технику и оружие в порядок, возвращались в полк и одновременно проводили разведывательные операции. И вновь шли в бой. Конечно, мы боялись смерти. Кому хочется умереть в двадцать лет? Сейчас об афганцах только и говорят: «железные парни без страха и нервов», – но ведь это не так. Да, мы действительно ко многому привыкли, многое увидели своими глазами. Но когда видишь своих друзей мертвыми, становится страшно. Ведь на их месте можно оказаться в любую минуту. Служба в Афганистане дала понять многое: не нужно лишних и неосторожных слов, между всеми людьми должно быть уважение, и неважно, какой ты крови.

– Сложно было адаптироваться к мирной жизни после армии?

– После армии я еще лет десять служил, но уже во сне. Чтобы преодолеть психологический стресс, взял себя в руки, поставил перед собой цели, которых старался добиться, учился, работал. Я считаю, что если ты выбрал свой путь — иди по нему до конца, никуда не сворачивай.

– Почему вы переехали из Узбекистана в Башкирию?

– Это случилось после распада Союза. В Узбекистане начали активно избавляться от советского прошлого: снесли памятник Ленину в Ташкенте, переименовали улицы, станции метро, заводы, парки. Стали вытеснять людей европейских национальностей. А женат я на русской женщине, мою супругу зовут Елена. Мы с ней через многое прошли. Сначала мои родители были против нашей свадьбы, но мы все равно поженились. Они даже отказались от меня, но спустя какое-то время смирились с моим выбором. И вот перед нами возникло еще одно препятствие.

В 1999 году нам пришлось продать все имущество и уехать в Башкирию. На вырученные деньги смогли купить только маленький домик без воды и газа. Я устроился на работу на муниципальное предприятие «Ремонтник»: работал пилорамщиком, мастером участка, начальником лесоучастка. Очень тяжело было все начинать сначала. На то, чтобы встать на ноги, ушло больше десятка лет. За это время я и дом построил.

В 2007 году предприятие, где я работал, обанкротилось, и мне пришлось вновь искать работу. Вот тогда я и пришел на Благовещенский арматурный завод. Устроился на предприятие слесарем-ремонтником, с того момента прошло уже одиннадцать лет. За это время я успешно повысил свою квалификацию с третьего до шестого разряда. Люблю свою работу, люблю наш завод за то, что дает стабильность и уверенность в завтрашнем дне.

© ЮЛИЯ ЛАРИОНОВА

ДОСЬЕ

Нормурадов Каршибай Берданович

- **Дата рождения:** 27 февраля 1959 года.
- **Место рождения:** село Кызыл-Олма (Узбекистан).
- **Образование:** Ташкентский институт народного хозяйства, специальность «Автомобили и тракторы. Инженер-механик» (1987).
- **Служба в армии:** артиллерийский полк, наводчик артиллерии (1978–1980).
- **Карьера:** Ташкентский тракторный завод, от слесаря-сборщика до начальника бюро приемки и испытаний ОТК (1980–1999);
  Благовещенский МУП «Ремонтник», от пилорамщика до начальника лесоучастка (1999–2007);
  Благовещенский арматурный завод, слесарь-ремонтник цеха по ремонту оборудования (с 2007-го).
- **Семейное положение:** женат, есть взрослая дочь.

> **«Конечно, мы боялись смерти. Кому хочется умереть в двадцать лет? Сейчас об афганцах только и говорят: «железные парни без страха и нервов», – но ведь это не так.**

КОММЕНТАРИЙ КОЛЛЕГИ

АЛЕКСАНДР ШИЛОВ
начальник отдела по строительству зданий и сооружений БАЗ

« С Каршибаем Бердановичем я проработал не один год. За все это время он проявил себя только с хорошей стороны – трудолюбивый, порядочный и уважаемый человек. К любой поставленной задаче подходит ответственно. Отношения с коллегами у него дружелюбные. Каршибай Нормурадов очень отзывчивый, в любой сложной ситуации всегда поможет товарищам. И самое важное его качество в том, что он никогда не скажет в глаза одно, а за вашей спиной – совсем другое, он очень прямолинейный.

Анкета

Любимый отдых: проводить время в уютной домашней обстановке с близкими людьми.
Любимые фильмы: военные фильмы, в том числе про войну в Афганистане.

КОРОТКО

Хоккейная команда ВМЗ вышла в плей-офф первенства Нижегородской области со второго места отборочного этапа. 4 марта «Металлург» встретится в Выксе с «Княгинино».

Зима ушла

© СЕРГЕЙ ПЯТКИН

Спортсмены ВМЗ завершили зимний этап заводской спартакиады

СПАРТАКИАДА

Ирина Соловьева
Выкса

На льду

Первенство по хоккею с мячом продолжалось больше месяца. Команды первой группы играли на коньках, а команды второй группы – в валенках.

В первой группе победу одержала команда ТЭСЦ-3, в составе которой выступали несколько игроков заводской команды «Металлург». В финале бой им попыталась дать сборная команда колесопрокатного цеха, но в итоге третий цех выиграл со счетом 7:3. В матче за третье место встретились спортсмены железнодорожного цеха и ТЭСЦ-4. Команда ЖДЦ оказалась сильнее и победила со счетом 4:2.

Во второй группе в финал вышли команды пожарно-газоспасательной службы и ТЭСЦ-2. Игра получилась острой: основное время закончилось со счетом 2:2, и победителя выявили лишь по буллитам. Им оказалась команда ПГСС. Матч за третье место провели сборная дирекции по капитальному строительству и объединенная команда автотранспортного цеха и цеха по энергоснабжению. В итоге бронзу завоевала объединенная команда с результатом 4:1.

КСТАТИ

В соревнованиях по керлингу среди «треугольников» (в каждый из них входят руководитель подразделения, председатель цехкома и физорг) победителей определили в середине февраля. В первой группе золото получила команда КПЦ, во второй группе – команда ТЭСЦ-2.

На лыжне

Последним зимним видом спартакиады ВМЗ стала лыжная эстафета. В соревнованиях участвовали 15 мужских и 9 женских команд.

В мужской гонке команд первой группы все три этапа с переменным успехом лидировали три команды ТЭСЦ-3, колесопрокатного цеха и ТЭСЦ-4. На заключительном этапе у команды трубников третьего цеха, проигрывая 20 секунд основным соперникам, бежал один из сильнейших лыжников Александр Фролов. Он не только отыграл отставание, но и «привез» на финише 23 секунды второму призеру, команде КПЦ, а команде ТЭСЦ-4, занявшей третье место, – 38 секунд. Женская эстафета в первой группе собрала лишь три команды. Первыми к финишу с приличным отрывом пришли сотрудницы КПЦ. Второе место заняла команда ТЭСЦ-4, третье – сборная ИТР.

В мужской гонке команд второй группы с большим преимуществом вновь, как и в прошлом году, победили спортсмены цеха по ремонту металлургического оборудования. За второе место до последнего боролись две команды. Лыжники управления АСУТП финишировали на десять секунд раньше и получили серебро, а бронза досталась их соперникам из «Булата». В женской гонке команд второй группы также с большим отрывом главную награду выиграли лыжницы «Булата». Второе место занял цех по электроснабжению, на третьем – дирекция по капстроительству.

СПОРТ

Призы остались на месте

Ольга Судакова
Чусовой

Открытые соревнования по волейболу на призы управляющего директора ЧМЗ выиграла заводская команда «Металлург».

Турнир прошел 24–25 февраля уже в третий раз и собрал спортсменок из Чусового, Нефтекамска, Александровска, Перми и села Уинского. Лучшими оказались волейболистки ЧМЗ, второе место заняла команда из Уинского, третьими стали гостьи из Перми.

– В этом сезоне участвовали достойные команды, расслабляться было совсем нельзя, – поделилась Мария Мершина, пасующий команды «Металлург». – Например, команда из Нефтакамска – молодая и сильная, с ними на игровом поле мы встретились второй раз.

Лучшими игроками чусовской команды по итогам турнира стали Ксения Порунова, Екатерина Бокарева и Яна Долматова. Награды победителям вручили представители отдела по связям с общественностью и общим вопросам ЧМЗ Константин Адаменко и Станислав Кернер.

△ Турнир в Чусовом прошел в третий раз © ВИТА МЕЛЕДИНА

Привез золото из Челябинска

Надежда Горшенина
Чусовой

Чусовской теннисист Прохор Провков завоевал золотую медаль на первенстве Челябинска по теннису.

В соревнованиях участвовали 12 мальчиков в возрасте девяти-десяти лет из разных городов. Поездку юного спортсмена в Челябинск, как и на многие другие турниры, помог организовать ЧМЗ (к слову, родители Прохора работают тоже на заводе). Вручая награду победителю, председатель жюри сказал: «Сейчас мы знаем, что есть такой город Чусовой, в котором занимаются развитием тенниса!»

Следующими соревнованиями для теннисиста стал турнир в Казани, посвященный памяти первого президента России Бориса Ельцина. В нем приняли участие сильнейшие спортсмены из Ульяновска, Тольятти, Самары. Прохор здесь оказался лишь четвертым, но турнир стал для него новой качественной ступенью.

Сильным от красивых

Сотрудницы заводов ОМК поздравили коллег с Днем защитника Отечества

ПРАЗДНИК

Виктор Махров, Светлана Кулагина, Надежда Горшенина, Юлия Ларионова
Выкса – Челябинск – Чусовой – Благовещенск

● Мужчинам ВМЗ накануне праздника девушки-волонтеры дарили брелоки-фонарики. Акция началась вечером 21 февраля и продолжилась ранним утром следующего дня. Всего на проходных завода и КПП станции Выкса-Промышленная, учебного центра и строящегося центра финишной отделки труб раздали более 8 тысяч сувениров. «Было очень приятно получить подарок, особенно после тяжелой ночной смены. Фонарик пришелся в тему. Я живу в сельской местности, где не всегда работает уличное освещение. Теперь можно подсветить себе путь в темное время суток», – говорит огнеупорщик Николай Родионов.

● На проходных мужчин поздравляли и на «Трубодетали». Девушки из Совета молодых металлургов надели тельняшки и дарили защитникам сумки-холодильники. А сотрудников дирекции по продажам посетил настоящий табор: их коллеги переоделись в костюмы цыганок, вручили сувениры, спели песню и предложили вытянуть карту с предсказанием. Представителей первой линейки руководителей коллеги по цеху поздравили видеороликом со стихами.

● На торжественном мероприятии в Чусовом благодарственные письма от местной власти вручили представителям ЧМЗ: электрику Сергею Куршакову, электромонтеру Севастьяну Шалаеву, ветеранам Сергею Демьянову и Александру Карлышеву. Каждый из них внес вклад в благополучие страны, города или завода. А на предприятии провели несколько творческих конкурсов. Например, в цехе по сервисному обслуживанию и ремонту оборудования наградили участников конкурса поделок. А в цехе по переработке шлаков открылась выставка детских работ «Папин праздник».

△ Мужчины получили сувениры и эмоции © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

КСТАТИ

В историко-краеведческом музее Благовещенска прошла встреча «Долг каждого солдата»: студенты профессионального колледжа пообщались с ветеранами боевых действий в Чечне Сергеем Харламовым и Ильгизом Бикбулатовым, начальником управления по экономической безопасности БАЗ. Также накануне Дня защитника Отечества арматурный завод почтил память воинов-интернационалистов. На торжественное собрание в конференц-зале предприятия пришли ветераны боевых действий, представители благовещенского городского отделения организации «Боевое братство» и Совета ветеранов БАЗ.

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU

© ВИТА МЕЛЕДИНА

Новый год продолжается

Детская больница Чусовского района получила подарок от участников акции «С миру по елке»

ДОБРО

Ольга Судакова
Чусовой

В социальной палате педиатрического отделения появились две новые детские кроватки. Их удалось приобрести благодаря коллективу ЧМЗ. Некоторое время назад активистки объединения «Больничные мамы» обратились к руководству предприятия с просьбой о помощи.

– В прошлом году мы стали думать, как решить проблему нехватки детских кроваток. Сами собрали средства для покупки одной кроватки. Металлургический завод помог в приобретении еще двух, – рассказала Светлана Азовских, куратор объединения в Чусовом. – Так как дети в социальной палате не всегда находятся под присмотром, перед волонтерами встал вопрос об их безопасности. Необходимы были кроватки, из которых ребенок не сможет случайно выпасть.

Средства на приобретение детских кроваток собрали на ЧМЗ в ходе благотворительной акции «С миру по елке», которую организовал фонд «ОМК-Участие».

– Кто-то говорит, что обеспечивать мебелью больницы – это обязанность государства. Но оно обеспечивает лишь необходимый минимум, – рассказал Станислав Кернер, ведущий специалист по административным вопросам ЧМЗ, представитель фонда «ОМК-Участие» в Чусовом. – А в наших силах сделать жизнь детей, оказавшихся в больнице, немного приятнее, удобнее и, главное, безопаснее.

СПРАВКА ОБ АКЦИИ

Акцию «С миру по елке» фонд «ОМК-Участие» ежегодно проводит во всех городах присутствия Объединенной металлургической компании. Нынешней зимой удалось собрать почти 265 тысяч рублей в виде пожертвований. Кроме того, коллективы заводов и социальные партнеры акции оказывали адресную помощь детям и семьям, попавшим в сложную жизненную ситуацию.

«Без каски даже не пойду»

ОТКЛИК

Чтобы не терять голову
/№ 7 (118) от 22 февраля 2018 года/

Сотрудников ВМЗ обязали использовать подбородочные ремни при ношении касок. Соответствующий приказ по предприятию вступил в силу 9 февраля.

Сотрудник ЧМЗ:
« Инцидент произошел, сотрудник травмирован, а у вас на ВМЗ все отлично?! Вы же 105 дней без травм отработали по факту, а инцидент февральский… Не морочьте людям голову: либо статистику по травмам на действительную исправляйте, либо травма – фальшь, чтобы всем (и нам в том числе) насильно натянули каски с ремнем!

Леха:
« Я так понимаю, каски носят на заводе давно. А где до этого была ТБ, если ремни всегда шли в комплекте, а вводят их только сейчас? И где ремни? Их нет! И со всех сторон не обезопасишь человека. Если что-то потяжелее упадет на голову, каска и ремни не спасут. Каска защищает только от случайных ударов.

ПРАКТИКА

Александр Загребин

Включили радио

ТЕХНИКА

Чусовой

Чтобы не терять голову

Сотрудников ВМЗ обязали использовать подбородочные ремни при ношении касок

БЕЗОПАСНОСТЬ

Александр Кулагин

Выксa

Доллар:
« Из-за одного несчастного случая с неосторожным человеком решили создать неудобства всем. А ведь можно привести несколько примеров, когда эти лямки приводили к удушению человека.

Сергей DMI:
« У нас на АТЗ эти ремешки уже несколько лет носят. Что касается аргумента «я много лет работаю без ремешка», то я 12 лет назад по цеху вообще без каски ходил. А сейчас не пойду, даже если разрешат.

ВОПРОС-ОТВЕТ

О нехватке спецовки

Работаю в третьем цехе ВМЗ. Вышла из декрета в июле 2017 года, а спецовку до сих пор получить не могу. Как быть? Резервную одежду не очень приятно носить.

8 февраля специалисты ВМЗ встретились с представителями предприятия «Рентекс-Сервис», у которого завод арендует спецодежду, и обсудили случаи несвоевременной замены и поставки новой спецодежды для сотрудников завода. На совещании было принято решение, что арендодатель обязан предоставить новые единицы спецодежды до 16 марта.

/Алла Цыброва, ведущий специалист службы по охране труда и промышленной безопасности ВМЗ/

О шуме и молоке

По каким критериям оцениваются условия труда в пятом цехе ВМЗ? В частности, интересует критерий шума. Сколько времени работнику нужно провести в цехе, чтобы получать спецжиры?

Оценка вредных производственных факторов производится согласно приказу от 24 января 2014 года «Об утверждении методики проведения специальной оценки условий труда». Оценка уровня шума производится в момент выполнения персоналом рабочих операций. В итоге общий уровень шума (эквивалентный уровень) складывается из нескольких показателей: времени воздействия, уровня шума, различных зон работ.

Что касается спецжиров, то, согласно приказу Минздравсоцразвития РФ от 16 февраля 2009 года, основанием для выдачи молока или других равноценных пищевых продуктов служит одновременное выполнение следующих условий: наличие вредного химического фактора; превышение допустимого уровня этого фактора; время воздействия вредного фактора, равное или превышающее 50 процентов времени от рабочей смены. Таким образом, если на вашем рабочем месте выявлен только шум, а химический фактор не выявлен или не превышает ПДК, оснований для выдачи спецжиров нет.

/Любовь Герасименко, ведущий специалист службы по охране труда и промышленной безопасности ВМЗ/

О выходе в соцсеть

Как подписываться на новые официальные корпоративные аккаунты компании, если на рабочем компьютере отсутствует выход в Интернет? И не факт, что для этих целей непосредственный руководитель даст добро.

Для того чтобы подписаться на страницы компании в соцсетях, вовсе не обязательно иметь доступ к ним с рабочего места. Вы можете сделать это с мобильного телефона, введя в строке поиска «Объединенная металлургическая компания». Кроме того, не стоит чрезмерно увлекаться соцсетями в рабочее время – это может негативно сказаться на производительности труда.

/Анна Берестова, SMM-менеджер ОМК/

Официальные страницы ОМК в социальных сетях

facebook.com/omkru
vk.com/omk_official
youtube.com/user/OMKPipeCompany
instagram.com/omk.ru
t.me/omkru

АНОНС

Уважаемые читатели!
Следующий номер газеты «Территория ОМК» выйдет 16 марта.

ФОТОКОНКУРС

Мороз работе не помеха

«Несмотря ни на какие обстоятельства металлурги Выксы трудятся 24 часа семь дней в неделю», – написал автор снимка Андрей Карнаев, директор предприятия «Фаворит». Фотографию он сделал морозным днем из окна инженерного корпуса ВМЗ.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес **gazeta@omk.ru.** Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Фильм
«Качая железо»

Рекомендует Максим Рыбка, газоспасатель ЧМЗ

«Эта лента замотивировала очень многих людей заниматься спортом, посещать тренажерный зал. Картину про бодибилдинг можно считать одним из самых популярных фильмов, посвященных «железному» спорту.

После его выхода в 1997 году Арнольд Шварценеггер получил популярность и признание во всем мире. Благодаря актерским качествам ему отлично удалась роль, и мир узнал: чтобы заниматься накачкой мышц при помощи штанги и гантелей, нужно не только тупое упрямство.

Многие интересные моменты взяты из повседневной жизни самого героя и могут служить примером для подражания. Его стремление к званию чемпиона настолько велико, что после просмотра безумно хочется тренироваться. А вера в собственные силы и способность не опускать руки при возникновении препятствий достойны всяческих похвал.

Посмотрев фильм, многие изменили свое мнение о бодибилдинге. А основная масса людей открыла для себя существование этого вида спорта.

Как видите, кроме документальных существуют и художественные фильмы, которые призваны привить любовь людей к культуризму. К одному из таких фильмов относится и этот.

АФИША | Март

Выкса

Мастер-классы в музее истории завода

4 марта – сюрприз к 8 Марта, бумагопластика.

11 марта – модельные картины.

Выставки в музее истории завода

«Крупнейшие инженерные открытия, сделанные на ВМЗ в XVIII–XXI веках».

«Несерьезная выставка для всей семьи». Работы художественной мастерской Татьяны Ганиной (Выкса).

«Букет невесты». Свадебные традиции: аксессуары, сувениры, обереги.

«ЖЗЛ Выксы». О выксунцах, внесших весомый вклад в развитие культуры.

Праздничный концерт

6 марта, 18:30 – концерт «Без женщин жить нельзя на свете!». ДК имени Лепсе.

Конкурс чтецов

8 марта, 12:00 – конкурсные выступления. Летняя эстрада парка культуры и отдыха.

Челябинск

Театральный фестиваль

2–8 марта – международный фестиваль-лаборатория спектаклей малых форм «CHELoBEK ТЕАТРА». 16 постановок от театров России, Литвы, Казахстана, Сербии и США. Новый художественный театр, театр драмы, театр «Манекен», Камерный театр.

Концерты

3 марта – «Золото Серебряного века» (Борис Галкин). Поэзия Блока, Цветаевой, Ахматовой, Есенина, Заболоцкого, Пастернака, Маяковского. Концертный зал имени Прокофьева.

4 марта – «И приснится же такое…» Театр Todes. Театр драмы.

6 марта – мужское шоу «Дамские угодники». ДК железнодорожников.

6 марта – Елена Темникова. Дворец спорта «Юность».

9 марта – «Танцы на ТНТ». ДК железнодорожников.

10 марта – Вячеслав Бутусов. ДК железнодорожников.

Спектакли в театре драмы

3 марта – «Голодранцы-аристократы».
3 марта – «Дочь Солнца и Луны».
4 марта – «Алексей Каренин».
6 марта – «Все о Еве».
7 марта – «Леди на день».
8 марта – «Афера по-французски».

Спектакли в театре оперы и балета

3–4 марта – «Дон Паскуале». Премьера.
7 марта – «Лебединое озеро».

Спектакли в театре «Манекен»

1 марта – «Понедельник после чуда».
4 марта – «Дикарка».
7 марта – «Доктор философии».

Спектакли в Молодежном театре

3 марта – «Динь-дон, я ваша мама».
4 марта – «Бременские музыканты».
6 марта – «Танец длиною в жизнь».
7 марта – «Бунин. Рассказы».

Спектакли в Камерном театре

2 марта – «Красавица из Линэна».
3 марта – «Я сегодня смеюсь над собой…» Театр «Город» (Долгопрудный).
4 марта – «Вишневый сад».
5 марта – «Двенадцатая ночь».

Спектакли в ДК железнодорожников

5 марта – «Доктор знает все».

Благовещенск

События в городском ДК

8 марта – Нафкат Нигматуллин (татарская эстрада).

Альметьевск

Группа «Руки вверх»

10 марта – концерт. ДС «Юбилейный».

«Территория ОМК» 16+
Учредитель газеты ЗАО «РИКОМ»
Адрес: 115184, г. Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 1
Главный редактор О. В. Шалаева
Адрес редакции: 115184, г. Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Телефон редакции: 8 (495) 231-7771 (доб. 2610)
Электронный адрес: gazeta@omk.ru
Перепечатка материалов возможна только с разрешения редакции
Подписано в печать 01.03.2018 в 21.00 (по графику в 21.00)
Номер отпечатан в ООО «Полиграфист», г. Выкса, ул. Вавилина, дом 10
Тираж: 14 000 **Заказ** № 11 469
Зарегистрировано Федеральной службой по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций (Роскомнадзор)
Свидетельство ПИ № ФС77-62893 от 31 августа 2015 года
Распространяется бесплатно